



# UPS ON LINE • MODELO **HERCULES**



Esta gama de UPS es de la mejor tecnología actualmente disponible en el mercado ya que su operación de tipo TRUE ON LINE, verdadero en línea de doble conversión, garantiza su independencia de la red comercial.

De hecho, estos sistemas llamados de tipo doble conversión solo utilizan la red para ser rectificada en continua y de la continua generan su propia energía independiente de la red comercial además de cargar las baterías.

Esto, sumado a una modulación de la forma de onda que permite el empleo de transformadores convencionales, brinda al sistema una confiabilidad de operación inmejorable frente a cualquier otro similar.

Esta gama actualmente se fabrica desde potencias inferiores a 1kVA hasta potencias de 6kVA aunque está previsto en breve contar con equipos hasta 15kVA, incluso con entrada trifásica.

Esta familia se diseñó con el concepto de ofrecer sus tiempos de autonomía manteniendo sus tiempos de recarga por lo que existen cargadores especiales en cada caso que se adicionan para tal efecto.

Se la dotó además de una enorme capacidad de gestión a distancia ya sea por comunicación a través de contactos secos o bien serie a través de su púrtico RS232 como así también, a través de SNMP utilizando el hardware correspondiente para su ingreso en una red TCP/IP.

## VENTAJAS

- Verdadero On Line de doble conversión.
- Modulación PWM de 20 kHz.
- Potencias de 1 a 6kVA (Actualmente).
- Aislamiento Galvánico total.
- Corrección del factor de Potencia.
- Cargador de Baterías Inteligente.
- Arranque sin red.
- Modo Ecológico (Green Mode).
- Gestión total remota por softwares.

## CARACTERISTICAS TECNICAS PARTICULARES

Modelo	HS 1000	HS 2000	HS 3000	HS 3000 AP	HS 5000	HS 5000 AP	HS 6000
VA	1000	2000	3000	3000	5000	5000	6000
WATTS	700	1400	2100	2100	3500	3500	4200
Autonomía	> 5 min.	> 5 min.	> 5 min.	> 10 min.	> 5 min.	> 10 min.	> 5 min.
Ancho (mm)	155	180	244	244	308	308	244
Alto (mm)	292	390	385	385	427	427	427
Fondo (mm)	508	556	615	615	825	705	705
Peso (kgs)	25	42	50	65	74	91	92
<b>Salidas</b>							
Baterías	3	6	10	10	16	16	16
Vcc	36	72	120	120	192	192	192





## TABLA de **CARACTERISTICAS TECNICAS**

<b>CARACTERISTICAS TECNICAS</b>	
Tipo de Operación:	True On Line (verdadero On Line) de doble conversión.
Control y Comunicaciones:	Por microprocesador.
Eficiencia (AC/AC):	> 80%.
<b>ENTRADA</b>	
Entradas Disponibles:	Monofásica.
Frecuencia:	50 60Hz, ± 10% con auto censado.
Márgenes Admitidos a la entrada:	De 160 a 280Vca.
Factor de Potencia a la Entrada:	> 0.98 (incorpora corrector de factor de potencia).
<b>SALIDA</b>	
Capacidad de Sobrecarga:	<105% permanente (red presente), >105% se apaga (sin red).
Regulación de la Tensión:	220Vca ± 2%.
Regulación de la Frecuencia:	50/60Hz ± 0.5% (free running)
Forma de Onda de Salida:	Senoidal pura, THD <3% (de vacío a plena carga)
Respuesta Transitoria:	±4% a plena carga y corregido cada 60ms.
Sincronización:	Slew rate: 1/seg. Máx. Ventana de Sincronización ±5%.
Rango de Factores de Potencia admitidos:	0,5 inductivo a 1.
Factor de Cresta:	3 a 1
<b>LLAVES DE RODEO</b>	
By Pass Electrónico:	De accionamiento manual o automático ante averías o sobrecargas.
Accionamiento por sobrecarga:	105 a 120% (15 minutos), 120 a 150% (30 seg.), >150% (inmediato).
<b>BATERIAS</b>	
Autonomías:	De 5 minutos a horas.
Tipo:	Selladas de electrolito absorbido libre de mantenimiento.
Cargador de Baterías:	Independiente del rectificador.
Tiempo de Recarga:	6 horas al 90%.
<b>MONITOREO Y ALARMAS</b>	
Panel Frontal:	Display con LEDS, LCD alfanumérico (ver manual)
Alarmas visuales y acústicas:	Fallo de red, Batería Baja, UPS en By Pass, Condiciones de Fallo.
Interface:	Disponibles un canal serie RS232 y otro a través de contactos secos.
Protecciones:	Temperatura, Cortocircuito, Alta tensión, Sobrecarga y ruido.
Softwares de gestión:	Serie, contactos secos y SNMP (varios sistemas operativos).
<b>CARACTERISTICAS FISICAS</b>	
Presentación General:	Gabinete con las baterías estándar y packs externos con su cargador.
Medidas de cada Banco de Baterías:	244 x 427 x 705 mm
Peso de cada Banco de baterías	22 kgs.
<b>CERTIFICACIONES</b>	
Aseguramiento de la Calidad:	Compañía certificada ISO 9001.
Estándar de seguridad:	EN50091-1, TUV/GS, cUL.
Estándar EMC	EN50091-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3, FCC Clase A.
Certificaciones:	CE, TUV/GS cUL
<b>AMBIENTALES</b>	
Temperatura de Operación:	De 0 a 40° C.
Altitud:	De 0 a 2000 metros hasta 40° C/3000 m hasta 35° C.
Humedad Relativa:	90% máximo, sin condensar
Ruido Acústico:	< 50 dB a un metro

• Nuestra firma realiza equipos especiales para cumplir con los requerimientos de cada cliente y dada la continua evolución tecnológica nos reservamos el derecho de cambiar las mismas sin previo aviso.



**DESARROLLOS  
ELECTRONICOS  
AVANZADOS S.A.**

PAVON 2163/5 • (1248) Capital Federal • Buenos Aires • Argentina  
Tel.: (54 11) 4943-7676 • Fax: (54 11) 4941-6783  
deasales@deasa.com.ar • www.deasa.com.ar